



山东重工党委召开会议

认真学习习近平总书记重要讲话精神 对党纪学习教育工作进行总结

本报讯 9月26日，山东重工集团党委书记、董事长满慎刚主持召开党委会议，认真学习习近平总书记在甘肃考察、主持召开全面推动黄河流域生态保护和高质量发展座谈会、庆祝全国人民代表大会成立70周年大会、庆祝中国人民政治协商会议成立75周年大会、全国教育大会上的重要讲话精神，传达中央和省、国资委党委的工作部署，系统总结新时代人民代表大会制度理论和实践创新重大成果，丰富和发展了关于坚持和完善人民代表大会制度的重要思想。要认真学习领会习近平总书记重要讲话精神，深刻认识实行人民代表大会制度的历史必然和显著政治优势，深刻领悟坚持中国共产党领导、用制度体系保障人民当家作主、全面依法治国、民主集中制等“八个必须坚持”的要求，切实增强走中国特色社会主义政治发展道路的信心和决心。

会议强调，要深入学习贯彻习近平总书记在甘肃考察、主持召开全面推动黄河流域生态保护和高质量发展座谈会上的重要讲话精神，完整准确全面贯彻新发展理念，全面深化改革开放，在壮大先进制造业集群、培育新质生产力上更好地发挥龙头带动作用。要坚持生态优先、绿色发展，推动发展方式全面绿色转型，积极融入黄河流域生态大保护大协同格局。要

充分发挥集团商用车、工程机械、农业装备等产品和科技优势，积极参与重大项目建设、新型城镇化和乡村振兴，努力为开创黄河流域高质量发展新局面作贡献。

会议指出，习近平总书记在庆祝全国人民代表大会成立70周年大会上的重要讲话，深刻阐述人民代表大会制度的历史必然和显著政治优势，深刻领悟坚持中国共产党领导、用制度体系保障人民当家作主、全面依法治国、民主集中制等“八个必须坚持”的要求，切实增强走中国特色社会主义政治发展道路的信心和决心。

会议强调，习近平总书记在庆祝中国人民政治协商会议成立75周年大会上的重要讲话，高度评价人民政

协的历史贡献，深刻阐述人民政协的鲜明中国特色和显著政治优势，对不断推进协商民主广泛多层制度化发展提出明确要求。要完整准确全面理解习近平总书记重要讲话精神，更加坚定道路自信、理论自信、制度自信、文化自信，坚持党的领导、统一战线、协商民主有机结合，画好最大同心圆，广泛凝聚人心、凝聚共识、凝聚智慧、凝聚力量。

会议指出，要深入学习贯彻习近平总书记在全国教育大会上的重要讲话精神，牢牢把握教育的政治属性、人民属性、战略属性，更好发挥山东重工集团党校、潍柴职业大学等教育培训平台的作用，深入落实立德树人根本任务，积极探索产教融合发展路径，统筹推进领导干部培训和工匠技能人才培养。坚定不移落实科教兴国战略、人才强国战略、创新驱动发展战略，进一步改善人才“引用育留”机制，推进产学研深度融合，汇聚全球最强智脑，为企业高质量发展提供坚强人才保障。

会议强调，要深入学习领会习近平总书记关于全面加强党的纪律建设的重要论述、关于党纪学习教育的重要讲话和重要指示精神，坚持融入日常、抓在经常，推动党的纪律教育常态化长效化，持续巩固深化党纪学习教育成果。压实全面从严治党责任链条，构建全面覆盖、齐抓共管的工作格局，完善制度体系，堵塞管理漏洞，织密织牢监管网络，加强对权力运行关键环节的监督制约，切实以严明纪律为企业高质量发展提供坚强政治和纪律保证。

会议审议通过了山东重工集团“质量、创新、降本”管理提升活动方案，“一家人、一条心、一起干、一定成”主题教育活动方案，“铸牢潍柴品牌，我为重工添彩”活动方案，“重德、重勤、重廉”廉洁文化建设方案。会议还研究了党委理论学习中心组学习规则、党委思想政治工作职责清单、领导干部管理办法、境外机构设置廉洁专员实施办法等事项。

冯娟

山东重工集团党委理论学习中心组围绕 学习贯彻习近平文化思想开展专题学习研讨

本报讯 9月26日，山东重工集团党委理论学习中心组围绕学习贯彻习近平文化思想开展2024年第9次专题学习研讨。集团党委书记、董事长满慎刚主持学习并讲话，党委理论学习中心组部分成员进行重点发言。

会议指出，习近平文化思想内涵丰富、逻辑严密、博大精深，既有文化理论观点上的创新和突破，又有文化工作布局上的部署要求，为做好新时代新征程宣传思想文化工作、担负起新的文化使命提供了强大思想武器和科学行动指南。要系统学习领会、充分认识习近平文化思想的形成背景、重大意义、核心要义，深刻把握蕴含其中的重大创新观点、科学方法论和重要战略部署。

会议强调，要切实增强贯彻落实习近平文化思想的自觉性，担负起政治责任和领导责任，把宣传思想文化工作摆在全局工作的重要位置。把握规律特点，创新方式方法，构建一体化大宣传格局，以数字化为宣传思想文化工作赋能。加强队伍建设，凝聚共建合力，建立健全政治理论经常性学习制度和定期轮训制度，不断提升宣传思想文化队伍的政治素质、业务素质。

会议要求，要深入学习贯彻习近平文化思想，推进文化升级，构建“一家人、一条心、一起干、一定成”新生态，持续增强员工的归属感、获得感、幸福感、安全感。深化文化铸魂，凝聚全员同心同行、同频共振、同题共答的巨大合力，打造员工与企业相互成就、双向奔赴的价值命运共同体。坚持文化赋能，立足实际、务实、实效，将企业文化软实力转化为高质量发展硬实力，为建设世界一流企业注入源源不断的动力活力。

张永帅

中国重汽举办庆祝中华人民共和国 成立75周年职工书画展

本报讯 金秋送爽，丹桂飘香。9月27日，“翰墨丹青绘盛世 凝心聚力谱新篇”中国重汽庆祝中华人民共和国成立75周年职工书画展在未来科技大厦开展。山东重工集团党委副书记、董事叶建军出席活动并与参展职工代表一道为书画展揭幕，中国重汽集团党委副书记吕学成主持开幕式。

展览现场，百余幅中国重汽员工的精品力作错落有致地悬挂于展厅之内，篆、隶、楷、行、草等书法作品交相辉映，细腻的工笔、奔放的写意等各种画种争奇斗艳，充分展示了中国重汽员工对祖国的拳拳热爱之心和对企业的浓浓深情。

巡展过程中，叶建军逐一观赏、细细品味。他指出，在中华人民共和国成立75周年之际举办本次职工书画展恰逢其时，充分展现了中国重汽干部职工厚重的爱国情怀和绚丽的艺术风采，大家要秉承“一家人、一条心、一起干、一定成”的理念，永不懈怠、永立潮头、永争第一，进一步坚定文化自信、扛牢使命担当，以更加优异的成绩向祖国75周年华诞献礼。

此次书画展得到了中国重汽干部职工的热烈响应，收集到优秀作品200余幅，经组委会认真评选，共有100余幅优秀作品参加展出。

中国重汽集团退休职工代表、职能部门和二级公司职工代表参加开幕式。

钟启轩

东风柳州汽车有限公司一行 到中国重汽调研交流

本报讯 (记者 郭文春)9月9日，东风柳州汽车有限公司副总经理刘小平一行到中国重汽调研交流，中国重汽集团党委副书记、常务副总经理刘正涛参加座谈。

刘正涛对刘小平一行的到访表示欢迎，并介绍了中国重汽集团的企业概况、产业结构和生产经营状况。在详细听取了刘小平一行关于中国重汽集团工艺工匠研究院的基本情况、工艺规划与管理、工艺技术开发、工艺数字化转型等情况的介绍后，刘小平介绍了东风柳州汽车有限公司的基本情况、产品架构、工艺规划等情况，并希望可以与中国重汽建立长效交流机制，促进相互发展。随后，双方就工艺制造等相关问题进行了深入探讨。

座谈前，刘小平一行参观了山东重工未来科技馆和济南卡车制造公司莱芜工厂“未来你好”展厅、总装车间及焊装车间，详细了解了中国重汽的产业布局、发展历程、产品结构及科技研发等情况。

中国重汽集团总工程师、工艺工匠研究院、济南卡车制造公司相关负责人参加活动。

中国重汽举办 第二届 FMEA 大赛

本报讯 为强化 FMEA 工具应用，提高产品和过程开发质量，近日，中国重汽集团举办第二届 FMEA 大赛。

大赛以“挑战零缺陷”为主题，分为 FMEA 小组组建、课题申报、实施、现场评审四个阶段。经过各单位积极申报和推荐，大赛共征集来自研发、制造共19个单位的77个项目。评审现场，团队代表从 FMEA 的策划、分析及应用等方面对项目进行专业讲解。评审专家从内容的逻辑性、项目的规范性、开展过程的完整性、问题解决的有效性等维度对参赛项目进行点评打分。针对评审中发现的共性问题，来自中汽研华诚认证(天津)有限公司的特邀专家对参赛人员进行了指导和培训，实现了理论与实践的有机结合。

最终，大赛评选出一等奖5名，二等奖5名，三等奖10名。本次比赛为研发和工程技术人员搭建了技能展示的平台，营造了“以赛促学、以赛促练、以赛促干”的良好氛围，激发了设计和工艺人员的学习热情，提升了 FMEA 质量工具的运用能力，为集团公司产品开发和过程开发工作奠定了坚实的基础。

张聪聪

智慧工单系统为班组装上“最强大脑”

在工业4.0和智能制造的浪潮中，班组创新管理成为推动生产效率与团队凝聚力提升的核心引擎。济南变速箱厂以创新为舵、智慧为帆，打造了行业领先的数智化智能工厂，并在此基础上探索大数据时代班组管理新思路，用智慧工单系统为班组装上“最强大脑”。

该系统以“模块化设计”的灵活性、“移动化应用”的便捷性、“全员性参与”的包容性，为精益管理体系注入新的活力，打通了班组信息化管理“最后一公里”，让生产管理的每一个环节都在数据的指引下高效运行。

模块化设计 系统化管理

过去，生产线通过纸质工票记录生产数据，不仅效率低下，而且难以实现实时数据分析，信息断层阻碍了生产的流畅性，无法及时监控生产进度、定位瓶颈工序。如今，智慧工单系统设计了工单创建、工单分配、工单处理、工单跟踪和报告五大功能模块，各模块独立运作又紧密相连，使工作流程无缝衔接，确保了系统稳定高效运行。系统界面简洁易操作，丰富的管理组件使每个班组都能根据自身生产管理需求，灵活调整信息化模块。智慧工单系统的引入，不仅减



少了人工干预，提高了工单处理的准确性，还使人工成本降低了20%以上，助力企业降本增效。

移动化应用 在线化管控

智慧工单系统创新性开创了“管理平台+智能终端+APP”的管理模式，一线职工可通过PC端、智能终端及手机APP等多种渠道，实时接收生产任务和设备维保任务，彻底打破了传统纸质工票时间与空间的束

缚。系统日报表实现了数字化管理，解决了部门与班组之间管理工作的“最后一公里”难题，满足了多元化、多层次的管控需求，不仅让班组工作更规范，还确保了工单数据的实时更新和准确记录，有效避免了人为错误和数据丢失，使数据准确性提高24%。智慧工单系统的人机互补、高效协同模式，将一线工人从繁琐的信息识别、工单派发、督促办理中解放出来，让他们可以将更多的精力投入到创新创造中，为企业高质量发展注

入创新增量。

全员性参与 智能化分析

智慧工单系统采用“1+5+N”架构，以一个生产计划节点为中心，充分发挥班组成员的主观能动性，将班组“五大员”设置为重要系统角色，协助班组长完成日常班组长管理工作，实现了“生产计划下发、工单填报、问题反馈、问题分类、判定审核”等N个业务流程的即时处置、快速办理。系统内数据可一键导出，便于班组长快速定位问题源头，制定相应解决措施并跟踪处理情况。系统使基层管理决策处理效率提高了30%，也为员工绩效评价提供了客观依据。

智慧工单系统给生产线带来了“四个一”的显著变化：计划一次下单，生产记录一目了然，不良记录一键查看，人工一步确认。从“订单分解”到“智能接单”再到“精准交付”，智能化、准时化、标准化的精益管理模式，赢得了各班组和一线职工的广泛赞誉。

济南变速箱厂的智慧工单系统不仅是技术的进步，更是生产管理理念的飞跃，它以创新的力量，推动着企业向更加高效、智能、可持续的未来迈进。

李梦泽 孙明星



9月19日晚，中国重汽集团“青春正当燃 颂歌新征程”青年歌咏比赛决赛举行，来自各二级单位和职能部室的12支队伍参赛，他们用歌声传递情感，用音乐搭建桥梁，乘着歌声的翅膀为新中国75周年华诞送去最真挚的祝福与最美好的祝愿。

本报记者 冯晓更

企事录

博世智能出行集团一行到中国重汽调研交流

本报讯 (记者 杨文文)近日,博世智能出行集团中国区董事会总裁、博世动力系统事业部中国区总裁王伟良一行到中国重汽调研交流,山东重工集团党委副书记、总经理,中国重汽集团党委书记、董事长、总经理王志坚参加活动。

赢彻科技 CEO 马喆人访问中国重汽

本报讯 (记者 杨文文)近日,赢彻科技公司首席执行官马喆人一行到中国重汽交流座谈,山东重工集团党委副书记、总经理,中国重汽集团党委书记、董事长、总经理王志坚参加活动。

张毅一行到中国重汽调研交流

本报讯 近日,山东省政府办公厅调研处副处长、三级调研员张毅一行到中国重汽调研交流,山东省工业和信息化厅、济南市工业和信息化局相关负责人陪同,中国重汽集团财务运营管理部、战略规划部相关领导及负责人参加座谈。

日照市国资委党委书记、主任郭晓民一行到山东重工集团调研交流

本报讯 近日,日照市国资委党委书记、主任郭晓民一行到山东重工集团调研交流,日照交通能源集团相关负责人陪同,山东重工集团相关负责人参加活动。

湖北华威公司获评随州市首批“湖北省 5G 工厂”

近日,湖北省经济和信息化厅授牌中国重汽集团湖北华威专用汽车有限公司“湖北省 5G 工厂”称号。湖北华威公司成为随州市首批荣获此称号的企业。

济南车桥公司选手荣获市安全生产普法知识竞赛一等奖

9月20日,济南市安全生产普法知识竞赛圆满落幕。济南车桥公司的两位优秀选手——驱动桥线程楠和主减速器线孙蓓蓓代表高新区参赛,他们凭借扎实的安全知识储备和出色的表现,力克来自全市的15支劲旅,最终荣获一等奖。



风清气正守底线 廉洁守纪过双节

党的二十届三中全会通过的《中共中央关于进一步全面深化改革、推进中国式现代化的决定》,强调深入推进党风廉政建设和反腐败斗争,对着力铲除腐败滋生土壤和条件作出重大部署。

增强党员领导干部廉洁自律意识 筑牢拒腐防变的思想防线

在双节来临之际,济南传动轴公司组织开展党风廉政建设专题党课活动,进一步增强党员领导干部的廉洁自律意识,筑牢拒腐防变的思想防线。

廉政专题党课“打招呼”过个廉洁祥和节

近日,济南橡塑件公司党委开展了双节前廉洁廉政专题党课,向广大党员干部职工“打招呼”,确保大家能够过一个廉洁祥和的节日。

开展警示教育活动 推进党风廉政建设

杭州发动机公司组织党员领导干部及关重岗位人员赴浙江省法纪教育基地开展警示教育活动。

传承红色精神 奋勇开创新局

济宁商用车公司党委组织党员干部50余人,赴济宁党支部组织生活示范馆、济宁市博物馆开展“传承红色精神 奋勇开创新局”主题党日。

筑牢底线意识 绷紧纪律之弦

集团国内营销单位济南卡车销售部、济南商用车销售部、济南轻卡销售部组织党员赴山东省廉政教育馆开展警示教育活动。

红色观影忆初心 砥砺奋进正当时

应用工程开发中心党支部组织开

济南卡车制造公司——

智能制造从“经验驱动”变为“数字驱动”

郭小辉 胡泽一

120 辆份订单,不到 20 分钟全部实现各项数据的分析、检验工作,这个数智系统的办事效率真是太高了……在整车仓储部交付现场,操作人员正在利用“问题反馈平台”“质量云”数智系统,对交付全国各地的整车进行最后的全面检测工作。

2024 年,济南卡车制造公司在数智化转型中,以全面提升整车制造、客户交付能力为出发点,大力构建数智化、智能化的整车制造基地,积极推动整车制造链和交付链向数智化、精准化、现代化转型。

数据引领 智能制造更精准

当日排产订单 240 辆份,准时下线 6 分钟/辆,AGV 自动小车实现全自动对接。据了解,济南卡车制造公司莱芜厂区的生产制造过程可以实时掌握制造核心数据、关键工序时限等,实现了从“经验驱动”向“数智驱动”的转变。

现场部在深入推行数智化过程中,通过“智慧物流云平台”开展生产制造提前分析,辅助物资配送、产品件投放等前置管理,成效显著。“以往,所有的物料配送绝大多数靠人工识别车型配送,全靠经验,需要大量的精力去识别,“智慧物流云平台”的运用,对订单排产实现了在线数据分析,有针对性地解决了人为因素,大大降低排产识别风险。”生产组织负责人南自强解释道。值得一提的是,目前“智慧物流云平台”已在莱芜厂区、党家庄厂区进行了推广,成为保障生产制造稳定的重要基础。

数智预警 质量管控全覆盖

在以数据精准化支撑整车制造的同时,济南卡车制造公司将质量预警作为重要工作内容,通过“问题反馈平台”“质量云”数据系统自动识别风险,主动预警功能对制造工序、质量管理进行自动提醒。

数智化转型以来,现场部将生产组织和质量监控工作相结合,把质量监控预警分为现场类和异常类,形成覆盖 11 个环节 60 余项指标的质量指标库,并进行三级预警。质量业务人员可以选择一件或多件事项开展线上督办、处理、反馈,形成闭环管控,实现了从“被动应对”向“主动感知”的转变,做到质量管控事前预



警、事中监控、事后督办,把问题解决在萌芽状态。此外,为全面推动“质量数智预警”的落地,依托生产线、班组园地和食堂等区域推广“问题反馈平台”二维码,将数字运用与职工日常相结合,打造了融合体系,实现了数智管控的精准预警、精准监督。目前,在“问题反馈平台”“质量云”提出的各类疑难点流程,直通各职能部门,实现一键无缝对接。

智能保障 客户服务更满意

“智能保障是整车交付客户的重要环节。要想快速、高效、有序地实现交付工作,需借助数智管理,实现智能交付的高效配合、工作流程的无缝衔接。”整车交

付负责人赵志宾说道。今年以来,济南卡车制造公司积极对接国际公司、全国经销商,实现了业务系统的贯通。在交付过程中,推出了“整车仓储数智定位”“客户 24 小时服务”“质量问题一键反馈”等系统,充分发挥智能保障优势,确保及时交付客户。前不久,在面对 400 辆份国际订单交付任务时,公司第一时间启动应急智能保障机制,在数智化加持下开展物料、配件的供需匹配,连夜统筹运力资源,仅用 2 天便完成交付工作,得到客户的高度赞扬。济南卡车制造公司将继续做好数智化转型工作,持续加快信息化建设,夯实数字化底座,搭建整车制造到交付端到端流程平台,推动数智化应用实践,助推企业全面转型升级。



搏击海外市场的 滚烫人生

——记 2023 年度集团公司劳模宋培宏

□ 王树文

“只有不顾一切拿到订单才是对公司最大的感恩，只有做好工作才是对家人最好的回报。”谈及荣誉背后的感想，中通客车公司海外营销公司中亚大区总经理宋培宏说。

宋培宏主要负责中亚地区的市场开发以及管辖区域内的统筹、协调、监管、服务和市场经营等工作。2023年，她全年驻外240余天，以抢抓市占率、超额完成各项指标为己任，在团队人手不足、资源缺乏的情况下，完成了近4亿元的销售收入，超额完成160%的销售任务，市场占有率由9%提升到21%，团队人均销售额是海外营销公司人均销售额的近三倍。

深耕中亚 中通客车品牌获好评

吉尔吉斯斯坦作为欧亚经济联盟成员国国家，与俄罗斯有着关税互免的政策，因此，俄罗斯产品一直占据着该市场。

2022年4月，海外疫情形势严峻，吉尔吉斯斯坦的订单进入最关键的节点，能否打开该市场的大门在此一举，可偏偏宋培宏的家人当时身体状况欠佳，需要她在身边照顾。面对事业与家庭的两难选择，她最终还是暂时割舍下对家人的牵挂，几经辗转，如期抵达海外。来不及休整，宋培宏马上奔赴“战场”，积极与比什凯克市政府、交通局进行联络沟通，向客户全方位展示中通客车的产品优势、售后支持及运营解决方案。经过宋培宏及团队的不懈努力，8月底成功与比什凯克公交公司签订120台公交车合同。次年2月，吉尔吉斯斯坦总统扎帕罗夫、中国驻吉尔吉斯斯坦使馆大使杜德文先生亲自莅临比什凯克交车现场参加交车仪式并登上中通公交车，对产品性能、质量给予了极大肯定。

千辆大单 总统亲自来“提车”

2023年，面对严峻的市场形势，宋培宏扛责在肩、以身作则、勇挑重担，始终坚守在营销一线，全天候紧盯吉尔吉斯斯坦的订单情况。

为了让客户深入了解公司产品，宋培宏白天与团队展开多地调研，晚上回到酒店就与国内同事连线进行数据沟通和材料整理。宋培宏和她的团队连续奋战了三天两夜，休息时间加起来也只有5个小时。回忆起那段经历，她说：“我也不知道那时候是怎么坚持下来的，困了，就冲上一杯浓咖啡，实在坚持不住了，就定上闹钟休息一会儿，就想着尽快拿下订单。”

功夫不负有心人，他们一举拿下吉尔吉斯斯坦1000台订单，成功刷新了中国出口“一带一路”共建国家单批次客车出口的纪录，成为2023年度中国客车出口最大批量订单。2023年5月20日，吉



尔吉斯斯坦总统扎帕罗夫亲临聊城“提车”，中通客车公司的企业品牌影响力一路“狂飙”。

业绩的背后往往渗透着不为人知的付出。由于长期高强度、高压工作，宋培宏的身体出现了问题，但她一直等到顺利接单、预付款到账后才踏上回国的飞机。为了不延误治疗，她下了飞机就直接去医院办理了住院……宋培宏用实际行动践行了一名共产党员对职业的敬畏、对职责的执着。作为妈妈，她曾经毅然转身，狠心躲过女儿不舍的目光；作为女儿，她曾经身在异域，深夜遥祝父母健康。但她从未后悔，勇敢冲锋在前行的路上，在她看来成功开

拓市场的百感交集胜过鲜花和掌声，她说：“一切都值得。”

凝聚力 抢滩海外市场

“我不是在出差，就是在出差的路上。”一年中的大部分时间，宋培宏都在拜访客户，由于中亚地区客户涉及范围广、区域多，她的足迹几乎踏遍了整个中亚地区。中亚地区基础设施建设较差，交通也不便利，每一次出差对她的体力和精力都是极大的考验。她常常凌晨出发，途中需要多次转机，飞行10多个小时后，还要再坐几个小时的出租车，到达目的地时基本已是

第二天的凌晨了。宋培宏每次稍作休整后又开始马不停蹄地梳理工作，为当天的客户洽谈做准备。不定时差的影响，单是这样的舟车劳顿，已经让很多人望而生畏，可这已经成为宋培宏的工作常态。

“时光不负担当者，时光不负担开拓者，时光不负担奋斗者。我相信，只要坚定信心，每一个障碍、每一个困难都必将成为我们超越自己的机会。”搏击海外市场24年间，宋培宏不忘产业报国初心，牢记海外业务使命，见证并深度参与了中通客车“走出去”的全过程。与此同时，她也从一名“职场小白”成长为海外市场的“顶梁柱”，活出了自己的滚烫人生。



为了心中的使命，他勇往直前；为了肩上的责任，他攻坚克难。他立足产品开发，勇挑创新重担，是不折不扣的急先锋，是倾心倾力的排头兵，他就是应用工程开发中心的郝增甫。

深入调研促改进 共同成长迎蜕变

郝增甫是一名负责汕德卡车型的开发工程师，更是一名将个人荣誉与重汽品牌捆绑在一起的重汽人。汕德卡车型因高端精致的底盘和硬朗的驾驶室，一经上市就反响强烈，但由于前期整车配置与市场存在较大差异，产品刚上市时的销量不尽人意。作为一名工程师，作为一名重汽人，郝增甫感到了前所未有的挫败感。

2019年，在集团公司改革浪潮和决策的推动下，通过一轮轮的调研和产品对标，应用工程开发中心牵头完成了汕德卡G系列产品的策划与快速开发，产品适应性显著提升，当年汕德卡销量实现了井喷式增长。看到自己参与开发的产品大卖，那一刻郝增甫感受到了前所未有的自豪感。汕德卡G系列开发项目也荣获中国重汽科学技术一等奖，这也是集团公司对整个汕德卡开发团队的高度认可。

市场需求的急先锋 客户满意的排头兵

重卡市场需求瞬息万变，谁能更快地响应市场需求，谁就能抢占市场先机。为此，郝增甫和整个汕德卡开发团队做了大量的细分市场适应性提升工作。在快速运输市场，通过优化龙门架、开发长轴距、匹配多气瓶组等措施，实现前回转半径2850mm和续航里程4500km；在工业日用品运输及危化品运输领域，通过匹配轻量化材料、底盘模块化设计等，率先突破工业日用品最低自重8.1t、危化品最低自重7.9t，实现在同配置情况下行业最轻；为满足长途干线对动力性、经济性、舒适性的组合需求，先后完成了MC13H-TD二代、WP14T节油版、WP15NG560/590大马力及WP13NG-ECI节气发动机产品提升，并与团队在一个月时间内实现突破，拓展了200余个主流配置组合。

同时，郝增甫通过大数据分析和动态竞品对标等方式，精准识别各细分市场及应用场景的用车需求，合理规划匹配动力链组合，成功推出各细分市场的爆款产品。以2023年的汕德卡牵引车为例，他们仅用9%的配置号就覆盖了70%的产品销量。未来，他将与汕德卡开发团队一起继续深度聚焦爆款配置。

成绩从来不是一个人创造的，汕德卡车型的成功离不开整个团队的齐心协力。得益于集团公司“导师带徒”培养机制，一批批青年员工逐渐成为汕德卡开发团队的中坚力量。科技创新只有起点，青年奋斗没有终点，郝增甫和汕德卡开发团队将以当下为起点，继续发扬十年磨一剑的精神，勇挑重任，争当激情干事的青年先锋，为集团高质量发展贡献青春力量。

十年磨一剑 用青春擦亮奋斗底色

□ 高国然

青春榜样

随手拍



近日，济南成型厂举办职工象棋比赛，参赛选手们神情专注、沉着应战，赛场氛围紧张激烈，对局精彩。本次比赛为广大职工搭建了一个放松心情、展示自我的舞台。下一步，济南成型厂将继续开展“奋进2024·成型拼了”系列文体活动，不断丰富职工业余生活，做好职工的“娘家人”。

王方义

盛夏时节，骄阳似火，太阳足够高，日头足够毒，西瓜足够多，正是做西瓜酱豆的最好时间。西瓜果肉、发酵黄豆和盐混合起来会是什么样的奇妙味道？

西瓜酱豆是鲁西南饭桌上常见的一道下饭菜，几乎家家都会自制，味道也千差万别。一生节俭的中国人之所以在西瓜快下市时才开始制作，是因为那时的西瓜都是一些把秧瓜，卖相不好但很实惠，基本都是几毛钱一斤，甚至几分钱一斤。我的母亲做得一手好酱，每年西瓜把秧时，姥姥家和二姑家都会把把秧瓜送来，请母亲帮忙制作西瓜酱豆。每年母亲都会做好几缸西瓜酱豆，大大小小的缸，像贴好了姓名标签似的站在阳光下，等待着自己的主人前来认领。

母亲将挑选后的黄豆倒进清水里，用大大的漏勺不停地搅拌，淘洗干净后盛出来，倒入放好清水的锅中。大大的锅灶旁坐着小小的我，一会添点柴，一会站起来看看锅里

母亲的西瓜酱豆

□ 刘洋

的豆子。豆子熟了，面了，我就大声呼唤母亲，母亲熟练地把豆子盛出来倒在木板上晾凉。我搬起板凳，坐在阴凉地里，等着，尝着。待豆子凉得差不多了，嘴里塞满豆子的我，口水不停地滴落下来。母亲过来抓起一把把面粉，洒在豆子上，用手抓匀，让每一颗豆子都在面粉里打个滚儿。裹好面粉的豆子像穿上婚纱的新娘被我们抬到了房顶上，盖上白色的纱布，等待日光的洗礼，院里洗净的酱缸，在太阳底

下也变得焦急起来。豆子渐渐变成了黄绿色，密集的菌丝在豆子间交织着，霉变好的豆子又化身为绿衣新娘，被我们抬下来，轻轻收进盆里，再倒进一个个缸里。要下西瓜瓤了，将清洗干净的西瓜去掉外皮，拿在手上，削成大大的西瓜块，扑通扑通，直接跳进缸里，直到一个个酱缸被填满。下好西瓜瓤后加盐、姜丝、八角、花椒，再拌匀、铺平，用干净的棉纱布折

叠封紧缸口，余下的时间就交给阳光和温度了。太阳地里，一排大大小小的酱缸静静地等待着发酵的蜕变。

刚发酵好的酱豆味道是最鲜香的，色泽也十分鲜亮。锅里倒上油，先将葱、姜、花椒粉和干辣椒慢火炒香，然后倒入酱豆，让油在调料和高温下与其慢慢熬制，汤汁慢慢变得浓稠，沁出亮红色的油汁，而酱豆则进一步呈现出深红褐色，香气扑鼻。刚出锅的发面馒头夹满西瓜酱豆，咬上一大口，红油便会顺着指缝流进手心儿，别提多香了。

不管走多远，记忆深处总是忘不了这道家人腌制的西瓜酱豆，夹着馒头咬上一口的满足感，让人怎么也忘不了。后来我带着酱豆求学，带着酱豆分给单位同事，再后来我再也吃不到母亲的西瓜酱豆了……

西瓜酱豆，不仅有着豆酱的浓香，还有着家的温馨，回忆里满满都是母亲在房顶上翻着豆子的画面，是阳光下、斑驳树荫里母亲一点点挪动酱缸的身影……

闪耀汉诺威 Zero to Hero

2024 IAA 创新科技 众川成海

SINOTRUK

编者按:

9月17日-22日,全球瞩目的2024年德国汉诺威国际商用车博览会(IAA)在德国汉诺威开幕,此次展会中国重汽以“Zero to Hero”为主题,携7款匠心杰作车型盛大亮相,充分展示了中国制造的实力和魅力以及作为中国商用车行业先锋的底蕴与气质,现场展品以其卓越的产品性能、领先的商用车技术和不断进步的制造工艺,吸引了来自世界各地的专业观众与媒体的高度关注。

中国重汽携多款零碳排放技术亮相汉诺威

在刚刚圆满落幕的2024年德国汉诺威国际商用车展(IAA)上,中国重汽以卓越之姿亮相,携旗下全新升级的黄河氢内燃机牵引列车、汕德卡氢燃料牵引车、HOWO 统帅 PRO 纯电动冷藏轻卡等共计7款匠心杰作车型盛大亮相。此次参展,中国重汽紧扣“Zero to Hero”的核心理念,以科技塑造绿色行业生态,共同守护绿色家园。现场展出的产品代表了中国商用车行业内的最新科技成果,彰显了中国重汽在推动商用车智能化、低碳化进程中的坚定决心与卓越贡献。

本届汉诺威车展以“流动的货物与人”为主题,全球各大商用车厂商将展出各自最新的研究成果和设计理念,展品范围涵盖各类商用车及专用车辆、关键零部件与先进技术、创新解决方案与前沿技术等。

其中,中国重汽展台设计融入了中国传统文化精髓,以氢能源排放的“一滴水”为理念,象征着中国重汽在新能源领域的初心与坚定信念,点滴之水凝聚“众川成海”的力量,不仅将东方美学与现代科技完美融合,更在智能科技方面取得了突破性进展,展现了中国重汽在“未来商用车”领域的深厚底蕴与前瞻视野。

展会媒体日上,全球媒体齐聚中国重汽展区,对发布的黄河氢内燃机超低风阻节能列车给予高度关注。这



款车外观灵感来源于水滴,集尖端科技与绿色生态理念于一身,驾驶室腰线前窄后宽、挂车设计巧妙融入仿生“鱼背”降阻理念,使整车风阻系数低至0.286Cd。在智能化方面,主动进气格栅、电子后视镜、隐藏式门把手、全车细节流体引导等20余项主、被动降阻技术,进一步突破低风阻的极限,综合节能15%以上,创造划时代节能低碳物流运输的新标杆。

于当地时间9月16日下午发布

的搏胜皮卡,以智能科技为翼,完美融合强劲动力、安全舒适、丰富配置等多重优势于一身,达到皮卡行业新高度。该车搭载潍柴 WP2H 2.0T 柴油发动机,最大功率140kW,峰值扭矩420N·m;采用中国重汽自研8AT手自一体变速器,动力系统成熟可靠,动力输出流畅平顺;配备柴油超低温启动技术,凭借6大黑科技,在零下40°C实现一次启动。

同台展出的汕德卡氢燃料牵引

车、汕德卡纯电动牵引车、HOWO 统帅 PRO 纯电动冷藏轻卡、全新一代集成式电驱桥,也同样吸引了大批专家学者与专业爱好者驻足研究。在全球迈向低碳零碳未来的浪潮中,中国重汽的每一个突破都将助力塑造绿色的行业生态,汇聚创新力量奔涌向前,实现新的飞跃,展现出蓬勃的生命力与日益增强的国际竞争力,为全球消费者带来更加绿色、智能、高效的交通运输体验。

周超

登上全球第一商用车展
让世界看见中国品牌

尽管柏林、法兰克福、慕尼黑等德国城市已名扬海内外,但汉诺威这座汇集了德国的汽车、物流、展览等行业的中心城市却鲜为人知。正是在这样一个工业发达、充满传奇色彩的城市,9月16日,中国重汽搏胜皮卡在世界规模最大、影响力最广的商用车展——汉诺威国际商用车展中面向全球发布。展会上,来自全球各地的车企纷纷展示了前沿技术与新锐产品,搏胜皮卡也以革新科技、高端品质、东方美学,一展中式皮卡的全面风貌。

在汽车百余年的历史长河中,以德国为代表的欧洲一直是汽车工业发展的高地,也是汽车出口的中心。100多年后,中国汽车出海已成为大势所趋,作为重卡行业出海的开拓者和引领者,中国重汽决心将皮卡领域的最新成果带到欧洲,在这个汇聚全球客户、行业专家、媒体的世界级舞台上,让中国智造在海外绽放光彩,再次书写中国品牌出海的壮丽诗篇。

作为中国重汽旗下首款“全球皮卡”,搏胜皮卡选择在汉诺威国际车展上进行全球发布,不仅是对世界汽车工业重镇的致敬,也是向世界宣告搏胜皮卡已经做好走向全球市场的准备,将以德国汉诺威为起点,加速推进全球化进程。

皮卡新奇遇遇上老牌汽车强国
中式美学与豪华征服客户

搏胜皮卡全球发布不仅是其全球化战略的关键一步,更是中国品牌向世界展现实力与自信的生动注脚。本次发布会场面火爆,海外客户的参展热情和对产品的浓厚兴趣成为搏胜皮卡实力的最好证明。当搏胜皮卡成为全球用户皮卡消费的一个全新选择时,其也刷新了客户对中国皮卡的认知。

德国是传统的老牌汽车强国,也是全球高端汽车品牌的大本营,为凸显豪华感与稳重感,车身的美学设计多秉承稳健内敛的设计理念,在颜色的选择上也以深色为主。为了给海外客户耳目一新的感觉,本次参展的搏胜S9和搏胜S7车身颜色分别采用了极具东方特色、靓丽夺目的丛林翠和霞光紫,在众多海外客户的眼光,丛林翠配色的搏胜S9赢得中老年客户、户外活动爱好者等客户群体的好评,而霞光紫配色的搏胜S7则颇受年轻客户,尤其是女性客户欢迎,有客户评价称“第一眼就让人心动不已,与传统的汽车相比颜色非常引人注目”。在欣赏外观之余,不少客户进入座舱内试乘,对搏胜皮卡内饰的豪华精致与乘坐舒适性也连连赞叹。

作为一款国际化全领域大皮卡,搏胜皮卡推出越野型、乘用车、商用车三款车型,并将根据各地区用车需求推出右舵版、寒区版、热区版车型,可进行满足个人用户户外出行需求的改装,以及满足行业用户特殊工作需求的改装,还将拓展纯电、汽油、混动、氢能等能源形式。同时,适合欧洲排放标准和本地市场需求的车型也即将推出,全品类家族产品,让搏胜皮卡可以满足全球消费者对于个性化、场景化用车需求的期待。

诸多核心技术的运用,让搏胜皮卡怠速噪音低至39分贝,匀速噪音低至51分贝,零下40°C也能一键启动,并且解决了高排放标准时代柴油皮卡普遍存在的尿素结晶堵塞、限速限扭的难题,排除用户购买柴油皮卡的一切顾虑。最大功率140kW、峰值扭矩420N·m的2.0T最强动力性能,9大越野利器、L2.5+级智能辅助驾驶系统、智能车联网系统、重卡标准的耐久可靠性,更有希望为全球消费者带来前所未有的皮卡用车新体验。

驶向深蓝,向海图强。2024汉诺威国际车展已落幕,而搏胜皮卡的全球化征程才正式开启,搏胜皮卡将以此次发布会为契机,进一步提升在全球范围内的认知度与影响力,跨越四大洋、六大洲,与世界各地的用户一起续写全新的出海故事。

本报记者

Zero to Hero:揭秘中国重汽黄河氢内燃机牵引列车风阻技术的极致突破

在万众期待中,中国重汽于2024年德国汉诺威车展媒体开放日上,携其全新升级的黄河氢内燃机牵引列车惊艳亮相,向世界展示了“中国智造”的非凡实力。“Zero to Hero”,这一具有深刻寓意的参展主题,巧妙地诠释了氢能源排放的纯净“一滴水”与中国重汽的宏伟愿景紧密相连。对于全新升级的黄河氢内燃机牵引列车而言,“一滴水”不仅是环保理念的生动诠释,更是科研团队在降阻设计上追求极致、勇于突破的灵感之光。

水到“曲”成:低阻巅峰再突破

中国重汽黄河氢内燃机牵引列车汲取自然界“水滴”之灵感,将保险杠、格栅、前风窗、顶盖、顶导流进行一体化设计,并将腰线前端收窄(驾驶室前端尺寸为2150mm,后端为2500mm),以“流水”型曲线过渡,获得水到“曲”成的流线造型及流动的美



学效果。为追求极致的低风阻性能,中国重汽项目团队历经了500余轮高精度的CFD(计算流体动力学)仿真模拟和三次样车迭代优化,并进行了十次严苛的风洞测试。正是这份执着与

努力,使得黄河氢内燃机牵引列车在风阻性能上实现了重大突破。

仿生“鱼背”:科技赋能再创新

郭学忠

中国重汽问题举报渠道

集团纪委、监察部:

举报电话:
jianchabu@sino-truck.com

举报电话:
0531-58062233



中国重汽汕德卡氢燃料电池牵引车获外国友人盛赞

在第71届德国汉诺威国际商用车展(IAA)上,尤为引人注目的是中国重汽推出的汕德卡氢燃料电池牵引车,该车凭借卓越的能效表现与零碳排放的领航优势,吸引了业界的广泛关注。这款车型不仅是技术创新的璀璨结晶,更是中国重汽坚定不移迈向绿色、智能、高效发展道路的有力证明。

氢启新程 智驭未来

中国重汽汕德卡匠心巨献,倾力打造的氢燃料电池牵引车,动力强劲,以智能科技驾驭未来。车辆搭载中国重汽全新开发的集成式电驱桥,每根桥精妙集成两组275kW

扁线永磁同步电机,系统效率高达94.5%,最大总功率跃升至1100kW,最大1475马力,轻松应对多元运输挑战;同时车辆采用了双轴耦合技术,确保换挡瞬间动力无缝衔接、丝滑流畅,重塑驾乘体验新境界。

节能高效 零碳领航

中国重汽自主研发的氢燃料电池系统,成功实现了高效节能和清洁环保的完美融合。中国重汽精心设计的储氢系统,通过8套350L、70MPa的气瓶,构建总容量高达2800L的“绿色能量仓”,为车辆提供源源不断的强劲动力。

在多项节能措施和控制策略的加持下,该车型展现出了百公里氢耗低于9.5kg的极致能效,更以高达1200km的超长续航能力,引领着绿色、低碳出行的未来潮流。

中国重汽正以矫健的步伐迈向绿色、低碳未来,在全球舞台上熠熠生辉,生动诠释着“中国智造”的非凡魅力与雄厚实力。中国重汽将持续秉持开放合作的精神,积极拥抱全球伙伴,共同探索绿色、高效、智能运输的新路径。在推动全球交通运输业绿色转型的壮阔征途中,中国重汽无疑是不可或缺的中坚力量,为全球商用车行业贡献中国智慧与中国方案。

本报记者